

Importör
Generalagent

SLANGSPRIDARRAMP

A
B
G

A
L
E
X
A
N
D
E
R
S
S
O
N

VESSIGEBRO

Tel:

0346/48050

www.abg-alex.com

STANDARD

- Den marknadsledande slangspridarrampen från Harsö Maskiner -

Den helgalvaniserade slangspridarrampen från Harsö tillsammans med den välbeprövade skärringsfördelaren, är det bästa alternativet för en effektiv och lönsam spridning av flytgödsel. Den dubbelsidiga centralfördelaren med en vågrätt slangdragning är inte enbart gjord för ett harmoniskt utseende, utan också för att få en bättre genomströmning i slangarna. Den korta slanglängden är även till för att dosera full mängd i hela bredden vid start, samt att tömning sker snabbast möjligt så att rampen kan vikas in när vagnen är tom.

Rampen låses av två hydraulåsar på vagnen för att säkerställa att den inte fälls ut under transport.

Skärringsfördelaren har en kapacitet på 1500-15000 lit./min. och tillverkas till arbetsbredder på 9-12-15-16-18-20-24 och 30 meter, med ett slangavstånd på 30 eller 40 cm. Slangarna har en diameter på 50 mm. Den är konstruerad för att klara de flesta typer av gödsel utan stopp. Det beror på det patenterade skärringssystemet som är självjusterande och i praktiken visat minimalt slitage och mycket låga underhållskostnader. Fördelaren kan utrustas med en speciell hydraulventil, som gör det möjligt att välja arbetsbredd från traktorn. Rampen kan också utrustas, så att det är möjligt att stänga av respektive sida för att förhindra dubbelspridning i kilar. Fördelaren kan tömmas från främmande föremål via ett hydraulspjäll som regleras från förarplats.

Rampen är konstruerad med en fjädercentrerad yttersektion, samt en brytbult på hydraulcylindern för att minimera skadorna vid påkörning. Slangspridaren är galvaniserad för längre livslängd.



På följande punkter skiljer skärningsfördelaren sig från rotorfördelaren:

	Skärnings-fördelare	Rotor-fördelare	Betydelse för
Motor varv. min.	250	250	
Oljemängd l/min.	40	50	Kraftbehov/slitage
Oljetryck i bar	50	125	Kraftbehov/slitage
Skärlängd cm	1.000	20	Slitage
Skärhastighet m/min.	25	300	Slitage
Antal snitt /min.40hålsfördelare	10.000	20-40.000	Slitage
Öppningstid i %	70	10	Fördelning
Fullt öppen i %	0	5	Fördelning
Skärkraft i %	100	10	Tillstoppning
l/min. pr. Utlopp	250	100	Kapacitet
Variationskoefficient	2-5	4,5-19	Jämnheten
Tryck vid fördelare i bar	0,3-1,5	1-3	Pumpkapacitet

